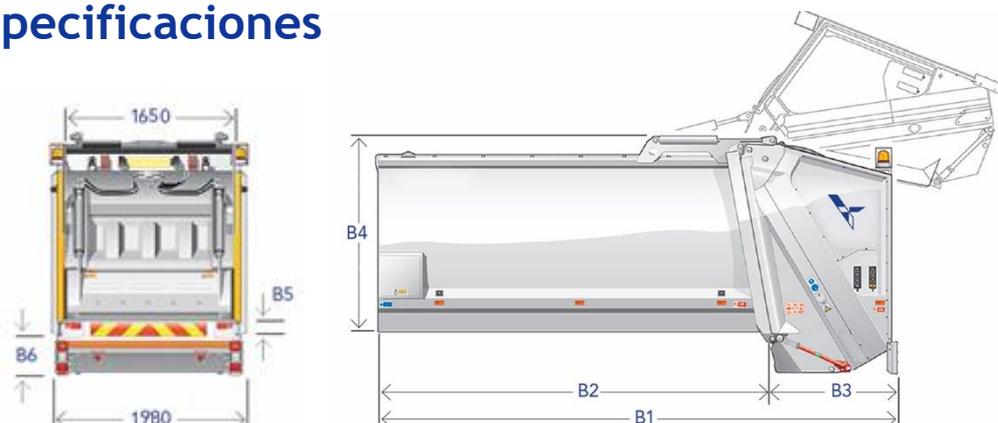


### Especificaciones



MODELO		OL-10SE	OL-12SE	OL-16SE
MMA chasis (t) (1)		16-18	16-18	26
Distancia entre ejes recomendada: 1er-2do eje (Aprox. mm)		3300-3500	3500-3600	3500-3600
Distancia entre ejes recomendada: 2do-3er eje (Aprox. mm)		----	----	1350-1400
Volumen de carrocería (m <sup>3</sup> )		10,5	11,9	15,8
Tara de la carrocería (Kg)		4853	5113	5303
Tara elevador UPC Ros Roca (Kg)		672		
Tara marco DIN para elevador auxiliar + borde de carga (Kg). Consultar fabricante elevador detalles.		216		
Tara falso bastidor (Kg)		136		
Tara estriberas (Kg)		70		
Longitud de la carrocería (mm)	B1	4881	5281	6381
Longitud de la carrocería - Tailgate levantado (mm)		6063	6463	7563
Longitud de la caja (mm)	B2	3496	3896	4996
Longitud del tailgate (mm)	B3	1385		
Altura de la carrocería (mm) (2)	B4	2490		
Altura carrocería - Tailgate levantado (mm) (2)		4045		
Altura del borde de la tolva respecto al chasis (mm)	B5	0 (3)		
Parte inferior del tailgate respecto al chasis (mm)	B6	-472		
Ancho exterior máximo (mm)		1980		
Ancho de boca de carga sin elevador (mm)		1650		
Volumen de tolva (m <sup>3</sup> )		0,7		
Volumen de tolva con borde de carga alto (UPC) (m <sup>3</sup> )		2		
Volumen de barrido (m <sup>3</sup> )		1,16		
Tiempo de ciclo de compactación (s)		18		
Capacidad de absorción (m <sup>3</sup> /min)		3,9		

**NOTA:** Este documento y la información o consejo dado al cliente es a título orientativo y no constituye ninguna obligación contractual. Tampoco constituye ninguna obligación, garantía o responsabilidad por parte de Ros Roca. Todas las especificaciones están sujetas a las tolerancias de fabricación. Debe considerarse un margen de + - 2% para todos los pesos. Equipos adicionales pueden alterar las dimensiones y los pesos.

(1) Dependiendo de la legislación de cada país.

(2) Incluye falso bastidor de 115 mm.

(3) Mínima altura del suelo 1,05m de acuerdo con EN 1501-1.



## Caja de compactación

- Laterales de caja fabricados en una sola pieza curvada.
- Perfiles conformados de refuerzo parte trasera-delantera.
- Suelo curvo en forma de quilla.
- Laterales: 4mm S275 EN10025 (275N/mm2).
- Plataforma en 3 secciones transversales: 4-5mm S355 EN10025.
- Techo: 4 mm S355 EN10025 (355 N/mm2).
- Perfil marco trasero: 5 - 6 mm S355 EN10025 (355 N/mm2).
- Raíles guía: 8 mm DOMEX 700 (700 N/mm2)
- Travesaño posterior: 6mm DOMEX 700 (700 N/mm2).
- Canal interior en forma de U para la recogida de lixiviados y salida de diámetro 100 (mm).
- Sólo dos puntos de engrase en caja y tailgate.

## Tailgate

- Volumen de barrido optimizado a 1,2 m3 reduciendo el nº de ciclos, desgaste, nivel sonoro y consumo de combustible.
- Ancho boca de carga sin elevador 1,65 m.
- Laterales de tailgate conformados en una sola pieza con la guía integrada.
- Los cilindros hidráulicos del trineo son externos para evitar la caída de RSU encima.
- Reducido voladizo permitiendo una mejora sustancial en la maniobrabilidad y la distribución de cargas.
- Marco integrado para el montaje de elevadores.
- Tolva: 8 mm HARDOX 400 (1000 N/mm2).
- Laterales: 7 mm HARDOX 400 (1000 N/mm2).
- Borde carga: 4 mm DOMEX 700 (700 N/mm2).
- Pala Prensa: 4 mm HARDOX 400 (100 N/mm2)

## Sistema de compactación

- Diseño de trineo y pala totalmente probados.
- Utilización de aceros de alto límite elástico.
- Patines guía en la tolva para el deslizamiento de los cojinetes autolubrificadas de baja fricción.
- Cilindros de pala y trineo de alta calidad.

- Resto de elementos estructurales fabricados en acero S355 EN10025 (355 N/mm2).
- Trineo: 4 mm HARDOX 400 (1000 N/mm2).
- Prensa: 6 mm HARDOX 400 (1000 N/mm2).
- Tiempo de ciclo de compactación 18s.

## Placa eyectora

- La zona de contacto de la placa eyectora con los residuos está fabricada con aceros de alto límite elástico y gran resistencia a la abrasión.
- Selector de presiones de la placa eyectora en función del tipo de residuo desde display en cabina.
- Guiado lateral a lo largo de la caja para la placa eyectora mediante patines autolubricados.
- Cilindro de placa eyectora de doble efecto para disponer de una densidad de carga de basura uniforme.

## Sistema eléctrico

- Sistema integrado CANBus con sistema lógico (CANopen).
- Display en cabina para control y diagnóstico.
- Sistema eléctrico centralizado en armario lateral estanco de fácil acceso para diagnóstico y mantenimiento.
- Con conector externo para diagnóstico vía Canbus.
- Cableado de fácil identificación numerado y coloreado para detección de averías.
- Circuito ergonómicamente diseñado conforme a las normativas de Seguridad e Higiene Laboral.

## Circuito hidráulico

- Bomba hidráulica de paletas de dos cuerpos.
- Conexión rápido de fácil acceso para llenado tanque aceite 125 l.
- Filtro de retorno de 10 micras.
- Cilindros hidráulicos invertidos de la pala de compactación con rótulas libres de mantenimiento.
- Cilindros hidráulicos de trineo fuera del tailgate aislados de la zona de carga/ descarga de RSU.
- Cilindros elevación tailgate situados en techo para evitar el contacto con el RSU en la maniobra de descarga.
- Presión regulable de la placa eyectora.

## Seguridad

- Cumplimiento de la norma EN 1501-1.
- Cierre automático de caja y tailgate para evitar el riesgo de atrapamiento en las partes móviles.
- Dispositivos de bloqueo por evitar que funcione el equipo a menos que la tolva está totalmente bajada.
- Cilindros elevación tailgate con válvulas pilotadas overcenter que en caso de rupturas o fugas evitan la posible caída del tailgate.
- Indicadores en display de cabina de las operaciones que el equipo está realizando en todo momento.
- Doble control de descarga en cabina y exterior.
- Puerta de acceso lateral en caja para operaciones de inspección con paro automático del equipo cuando se realiza la apertura.

## Opcionales

- Posibilidad de incorporar gran variedad de elevadores.
- Escalera de acceso a la ventana de inspección.
- Depósito de lixiviados en parte posterior de tolva.
- Soporte pala y escoba.
- Refuerzo HARDOX para suelo.
- Kit de descarga hidráulico para contenedores soterrados.
- Bomba de caudal variable.
- Insonorización del fondo de la tolva.
- Otros opcionales a consultar a los representantes comerciales de Ros Roca.

**Este documento y la información o consejo dado al cliente es a título orientativo y no constituye ninguna obligación contractual. ROS ROCA (la empresa) se reserva el derecho de cambiar la especificación, diseño, materiales y las dimensiones de los vehículos descritos en este documento sin previo aviso en cualquier momento en el futuro, de conformidad con la constante política de mejora del producto**

*Todas las especificaciones están sujetas a las tolerancias de fabricación. Debe considerarse un margen de + - 2% para todos los pesos. Equipos adicionales pueden alterar las dimensiones y los pesos.*