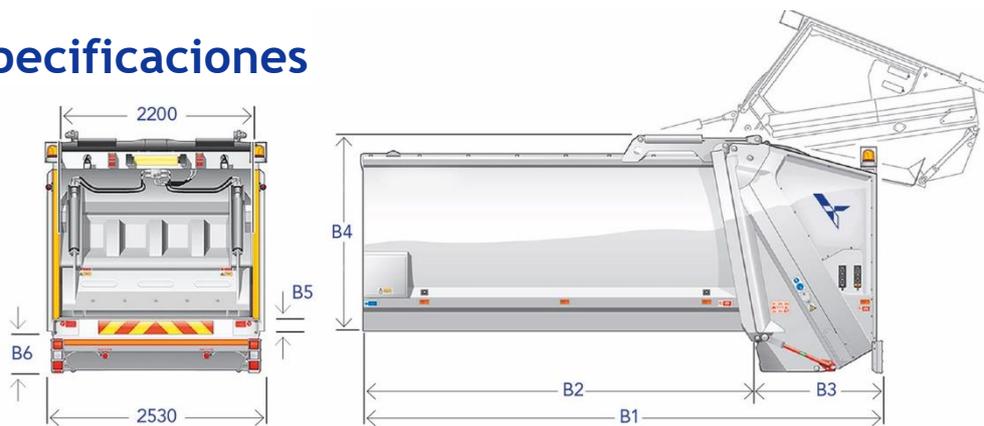


Especificaciones



MODELO	OL-13W HCT	OL-14W HCT	OL-16W HCT	OL-17W HCT	OL-19W HCT	OL-20W HCT	OL-21W HCT	OL-23W HCT	OL-25W HCT	OL-27W HCT	
MMA chasis (t) (1)	16	16	18-19	18-19	26	26	26	26	26	32	
Distancia entre ejes recomendada: 1er-2do eje (Aprox. mm)	3400-3500	3600-3700	3800-3900	4100-4200	3300-3400	3500-3600	3800-4000	4100-4200	4500-4600	(4)	
Distancia entre ejes recomendada: 2do-3er eje (Aprox. mm)	----	----	----	----	1350-1400	1350-1400	1350-1400	1350-1400	1350-1400	(4)	
Volumen de carrocería (m ³)	13,4	14,1	15,9	16,9	19,0	20,3	21,7	23,6	25,9	26,9	
Tara de la carrocería (Kg)	5479	5534	5672	5753	5935	6041	6146	6286	6490	6560	
Tara elevador UPC Ros Roca (Kg)	675										
Tara marco DIN para elevador auxiliar + borde de carga (Kg).	216										
Tara falso bastidor (Kg)	136					173					
Tara estriberas (Kg)	70										
Longitud de la carrocería (mm)	B1	5275	5425	5825	6025	6475	6775	7075	7475	7975	8175
Longitud de la carrocería - Tailgate levantado (mm)		6115	6265	6665	6865	7315	7615	7915	8315	8815	9015
Longitud de la caja (mm)	B2	3460	3610	4010	4210	4660	4960	5260	5660	6160	6360
Longitud del tailgate (mm)	B3	1815									
Altura de la carrocería (mm) (2)	B4	2490									
Altura carrocería - Tailgate levantado (mm) (2)		4410									
Altura del borde de la tolva respecto al chasis (mm)	B5	0 (3)									
Parte inferior del tailgate respecto al chasis (mm)	B6	-480									
Ancho exterior máximo (mm)	2530										
Ancho boca carga sin elevador (mm)	2200										
Volumen de tolva (m ³)	1,5										
Volumen tolva cborde alto (UPC) (m ³)	3,5										
Volumen de barrido (m ³)	1,99										
Tiempo de ciclo de compactación (s)	18										
Capacidad de absorción (m3/min)	6,6										

NOTA: Este documento y la información o consejo dado al cliente es a título orientativo y no constituye ninguna obligación contractual. Tampoco constituye ninguna obligación, garantía o responsabilidad por parte de Ros Roca. Todas las especificaciones están sujetas a las tolerancias de fabricación. Debe considerarse un margen de + - 2% para todos los pesos. Equipos adicionales pueden alterar las dimensiones y los pesos.

(1) Dependiendo de la legislación de cada país.

(3) Mínima altura del suelo 1,05m de acuerdo con EN 1501-1.

(2) Incluye falso bastidor de 115 mm.

(4) Consultar configuraciones con chasis de 4 ejes.



Caja de compactación

- Laterales de caja fabricados en una sola pieza curvada.
- Perfiles conformados de refuerzo parte trasera-delantera.
- Suelo curvo en forma de quilla.
- Laterales: 4mm S275 EN10025 (275N/mm2).
- Plataforma en 3 secciones transversales: 4-5mm S355 EN10025.
- Techo: 4 mm S355 EN10025 (355 N/mm2).
- Perfil marco trasero: 5 - 6 mm S355 EN10025 (355 N/mm2).
- Raíles guía: 8 mm DOMEX 700 (700 N/mm2)
- Travesaño posterior: 6mm DOMEX 700 (700 N/mm2).
- Canal interior en forma de U para la recogida de lixiviados y salida de diámetro 100 (mm).
- Sólo dos puntos de engrase en caja y tailgate.

Tailgate

- Volumen de barrido optimizado a 2,0 m3 reduciendo el nº de ciclos, desgaste, nivel sonoro y consumo de combustible.
- Ancho boca de carga sin elevador 2,2 m.
- Laterales de tailgate conformados en una sola pieza con la guía integrada.
- Los cilindros hidráulicos del trineo son externos para evitar la caída de RSU encima.
- Reducido voladizo permitiendo una mejora sustancial en la maniobrabilidad y la distribución de cargas.
- Marco integrado para el montaje de elevadores.
- Tolva: 8 mm HARDOX 400 (1000 N/mm2).
- Laterales: 7 mm HARDOX 400 (1000 N/mm2).
- Borde carga: 4 mm DOMEX 700 (700 N/mm2).
- Pala Prensa: 4 mm HARDOX 400 (100 N/mm2)

Sistema de compactación

- Diseño de trineo y pala totalmente probados.
- Utilización de aceros de alto límite elástico.
- Patines guía en la tolva para el deslizamiento de los cojinetes autolubrificadas de baja fricción.
- Cilindros de pala y trineo de alta calidad.

- Resto de elementos estructurales fabricados en acero S355 EN10025 (355 N/mm2).
- Trineo: 4 mm HARDOX 400 (1000 N/mm2).
- Prensa: 6 mm HARDOX 400 (1000 N/mm2).
- Tiempo de ciclo de compactación 18s.

Placa eyectora

- La zona de contacto de la placa eyectora con los residuos está fabricada con aceros de alto límite elástico y gran resistencia a la abrasión.
- Selector de presiones de la placa eyectora en función del tipo de residuo desde display en cabina.
- Guiado lateral a lo largo de la caja para la placa eyectora mediante patines autolubricados.
- Cilindro de placa eyectora de doble efecto para disponer de una densidad de carga de basura uniforme.

Sistema eléctrico

- Sistema integrado CANBus con sistema lógico (CANopen).
- Display en cabina para control y diagnóstico.
- Sistema eléctrico centralizado en armario lateral estanco de fácil acceso para diagnóstico y mantenimiento.
- Con conector externo para diagnóstico vía Canbus.
- Cableado de fácil identificación numerado y coloreado para detección de averías.
- Circuito ergonómicamente diseñado conforme a las normativas de Seguridad e Higiene Laboral.

Circuito hidráulico

- Bomba hidráulica de paletas de dos cuerpos.
- Conexión rápido de fácil acceso para llenado tanque aceite 150 l.
- Filtro de retorno de 10 micras.
- Cilindros hidráulicos invertidos de la pala de compactación con rótulas libres de mantenimiento.
- Cilindros hidráulicos de trineo fuera del tailgate aislados de la zona de carga/ descarga de RSU.
- Cilindros elevación tailgate situados en techo para evitar el contacto con el RSU en la maniobra de descarga.
- Presión regulable de la placa eyectora.

Seguridad

- Cumplimiento de la norma EN 1501-1.
- Cierre automático de caja y tailgate para evitar el riesgo de atrapamiento en las partes móviles.
- Dispositivos de bloqueo por evitar que funcione el equipo a menos que la tolva está totalmente bajada.
- Cilindros elevación tailgate con válvulas pilotadas overcenter que en caso de rupturas o fugas evitan la posible caída del tailgate.
- Indicadores en display de cabina de las operaciones que el equipo está realizando en todo momento.
- Doble control de descarga en cabina y exterior.
- Puerta de acceso lateral en caja para operaciones de inspección con paro automático del equipo cuando se realiza la apertura.

Opcionales

- Posibilidad de incorporar gran variedad de elevadores.
- Escalera de acceso a la ventana de inspección.
- Depósito de lixiviados en parte posterior de tolva.
- Soporte pala y escoba.
- Refuerzo HARDOX para suelo.
- Kit de descarga hidráulico para contenedores soterrados.
- Bomba de caudal variable.
- Insonorización del fondo de la tolva.
- Otros opcionales a consultar a los representantes comerciales de Ros Roca.

Este documento y la información o consejo dado al cliente es a título orientativo y no constituye ninguna obligación contractual. ROS ROCA (la empresa) se reserva el derecho de cambiar la especificación, diseño, materiales y las dimensiones de los vehículos descritos en este documento sin previo aviso en cualquier momento en el futuro, de conformidad con la constante política de mejora del producto

Todas las especificaciones están sujetas a las tolerancias de fabricación. Debe considerarse un margen de + - 2% para todos los pesos. Equipos adicionales pueden alterar las dimensiones y los pesos.