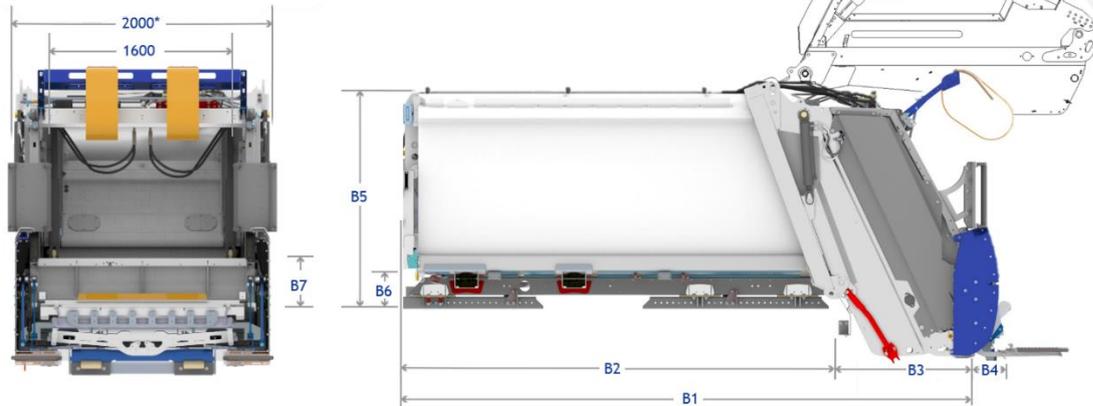


Especificaciones



MODELO		OL-MINI 6	OL-MINI 7	OL-MINI 8	OL-MINI 10
MMA chasis (t)		7,5-8	8,5-9	10-12	12
Distancia entre ejes recomendada: 1-2 eje (mm)		2700-2900	3100-3350	3500-3800	4100-4300
Altura del chasis recomendada (mm)		700-900			
Volumen de carrocería (m ³)		6	7	8	10
Tara de la carrocería (sin elevador) (Kg)		2962	3063	3156	3310
Tara falso bastidor (Kg)		124			
Tara estriberas + asideros (Kg)		110			
Longitud de la carrocería (sin elevador) (mm)	B1	4030	4430	4830	5487
Longitud de la carrocería - Tailgate levantado (mm)		5020	5420	5820	6477
Longitud de la caja (mm)	B2	2915	3315	3715	4372
Longitud del tailgate (mm)	B3	1115			
Altura de la carrocería (mm) (1)	B5	1900 / 2000			
Altura carrocería - Tailgate levantado (mm) (1)		2773 / 2873			
Altura plataforma respecto al chasis (mm) (1)	B6	210 / 310			
Altura borde de carga respecto al chasis (mm) (1)	B7	362 / 462			
Ancho exterior máximo (mm)		2000 / 2100* (*Con asideros y estriberas)			
Ancho de boca de carga sin elevador (mm)		1600			
Volumen de tolva (m ³)		1			
Volumen de barrido (m ³)		0,63			
Tiempo de ciclo de compactación (s)		15			
Capacidad de absorción (m3/min)		2,52			
Elevador	Capacidad del elevador (kg)	500			
	Peso del elevador, incluyendo brazos DIN (kg)	250			
	Voladizo del elevador	B4	260		
	Altura peine elevador (mm). <i>Altura chasis recom.</i>	775-880			
	Tiempo de ciclo del elevador (s)	11-12			

NOTA: Este documento y la información o consejo dado al cliente es a título orientativo y no constituye ninguna obligación contractual. Tampoco constituye ninguna obligación, garantía o responsabilidad por parte de Ros Roca. Todas las especificaciones están sujetas a las tolerancias de fabricación. Debe considerarse un margen de + - 2% para todos los pesos. Equipos adicionales pueden alterar las dimensiones y los pesos.

(1) Plataforma baja / plataforma estándar. En los dos casos incluye falso bastidor de 110mm.



Caja de compactación

- Laterales de caja fabricados en una sola pieza curvada.
- Perfiles conformados de refuerzo parte trasera-delantera.
- Suelo curvo en forma de quilla.
- Laterales: 4mm S275 EN10025.
- Plataforma: 3mm S355 EN10025.
- Perfil marco trasero: 6 mm S355 EN10025.
- Raíles guía: 6 mm DOMEX 700.
- Sólo dos puntos de engrase en caja y tailgate.

Tailgate

- Ancho boca de carga sin elevador 1,6 m.
- Laterales de tailgate conformados en una sola pieza con la guía integrada.
- Los cilindros hidráulicos del trineo son externos para evitar la caída de RSU encima.
- Reducido voladizo permitiendo una mejora sustancial en la maniobrabilidad y la distribución de cargas.
- Tolva: 5 mm RAEX 400.
- Laterales: 6 mm HARDOX 400.
- Pala Prensa: 4 mm HARDOX 400.

Sistema de compactación

- Diseño de trineo y pala totalmente probados.
- Utilización de aceros de alto límite elástico.
- Patines guía en la tolva para el deslizamiento de los cojinetes autolubricados de baja fricción.
- Cilindros de pala y trineo de alta calidad.
- Resto de elementos estructurales fabricados en acero S355 EN10025.
- Trineo: 4 mm HARDOX 400.
- Prensa: 4 mm HARDOX 400.
- Tiempo de ciclo de compactación 15s.

Placa eyectora

- La zona de contacto de la placa eyectora con los residuos está fabricada con aceros de alto límite elástico y gran resistencia a la abrasión.
- Selector de presiones de la placa eyectora en función del tipo de residuo desde display en cabina.

- Guiado lateral a lo largo de la caja para la placa eyectora mediante patines autolubricados.
- Cilindro de placa eyectora de doble efecto para disponer de una densidad de carga de basura uniforme.
- Eyectora pasante de serie para facilitar la descarga.

Sistema eléctrico

- Sistema integrado CANBus con sistema lógico (CANopen).
- Display en cabina para control y diagnóstico.
- Sistema eléctrico centralizado en armario frontal estanco de fácil acceso para diagnóstico y mantenimiento via ordenador.
- Cableado de fácil identificación numerado y coloreado para detección de averías.
- Circuito ergonómicamente diseñado conforme a las normativas de Seguridad e Higiene Laboral.

Circuito hidráulico

- Bomba hidráulica de paletas de dos cuerpos con un caudal de 60 litros/minuto a 1000 rpm.
- Tanque aceite 70 l.
- Filtro de retorno de 10 micras.
- Velocidad del motor controlada mediante sistema de control del acelerador cuando el consumo de potencia hidráulica se incrementa.
- Cilindros hidráulicos invertidos de la pala de compactación con rótulas libres de mantenimiento.
- Cilindros hidráulicos de trineo fuera del tailgate aislados de la zona de carga/ descarga de RSU.
- Presión regulable de la placa eyectora.

Elevador

- Elevador especialmente diseñado para el Olympus MINI, directamente montado al tailgate.
- Elevador electro-hidráulico controlado mediante botones.
- Equipado con peine mecánico y sistema de apertura de tapas y, opcionalmente, con rampas de apertura y brazos DIN.
- Compatible con contenedores EN-840-1 (de carga frontal mediante peine), EN-840-2 (de carga frontal mediante peine o carga lateral con

brazos DIN) y EN-840-3 (de carga frontal mediante peine o carga lateral con brazos DIN).

Seguridad

- Cumplimiento norma EN 1501-1.
- Cierre automático de caja y tailgate (dos botones al mismo tiempo) y descarga limpia para evitar el riesgo de atrapamiento en las partes móviles.
- Dispositivos de bloqueo por evitar que funcione el equipo a menos que la tolva está totalmente bajada.
- Indicadores en display de cabina de las operaciones que el equipo está realizando en todo momento.
- Doble control de descarga en cabina y exterior.

Opcionales

- Tanque de recogida de lixiviados de la tolva.
- Soporte pala y escoba.
- Depósito lavamanos.
- Kit de descarga hidráulico para contenedores soterrados.
- Elevador con rampas de aperturas y brazos DIN.
- Disponible sin elevador, como open back.
- Opción de ciclo continuo con barreras ópticas.
- Borde de carga abatible.
- Estriberas de peso.
- Calentador de aceite en depósito hidráulico.
- Finalización de la compactación en marcha.
- Otros opcionales a consultar a los representantes comerciales de Ros Roca.

Este documento y la información o consejo dado al cliente es a título orientativo y no constituye ninguna obligación contractual. Tampoco constituye ninguna obligación, garantía o responsabilidad por parte de Ros Roca.

Todas las especificaciones están sujetas a las tolerancias de fabricación. Debe considerarse un margen de + - 2% para todos los pesos. Equipos adicionales pueden alterar las dimensiones y los pesos.